



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2

Тел.: +7 495 385 61 01

+7 495 385 71 01

Факс: +7 495 385 20 78

info@birss.ru

www.birss.ru

БИРСС Т-ЗС белая литая

Смесь сухая защитно-восстановительная инъекционная

ТУ 5745-031-05668056-2014

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС Т-ЗС белая литая применяется при ремонте строящихся и реконструируемых зданий, реставрации памятников архитектуры, восстановлении их первоначального облика, конструктивной прочности при максимально возможном сохранении строений и подлинности материала. Используется в качестве инъекционного состава при заполнении пустот и укреплении конструкций, в которых под воздействием временных и атмосферных факторов произошли структурные и физико-механические изменения. Материал удобен и прост в работе, предназначен для наружных и внутренних работ по основаниям, в том числе с низкой плотностью и высокой пористостью.

Смесь предназначена для:

- закачки в полости каменных, бетонных, газобетонных, пенобетонных, кирпичных стен;
- устранения пустот и ремонта каверн и трещин в бетоне, камне, кирпичной кладке;
- нагнетания за обделочное пространство сооружений с применением строительных насосов циклического действия;
- улучшения теплоизоляции и звукоизоляции жилых домов и других строительных объектов;
- формовки и изготовления фасадной лепнины.

ОПИСАНИЕ:

БИРСС Т-ЗС белая литая инъекционный облегченный защитно-восстановительный состав на основе цементного и известкового вяжущих, армирующих волокон, легких наполнителей и комплекса химических и минеральных добавок, позволяющих получить пластичный, трещиностойкий, технологичный, однородный литой раствор сметанообразной консистенции.

Предлагаемая смесь **БИРСС Т-ЗС белая литая** является унифицированным материалом и при приготовлении растворной смеси не требует ввода дополнительных компонентов, за исключением воды затворения, во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

Используется для ручного и механизированного нанесения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Белый
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1,25
Насыпная плотность сухой смеси, кг/м ³	850±100
Предел прочности при сжатии, 28сут, МПа, не менее	7,5
Подвижность, Рк/см	Рк4/18-22
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	30
Водопоглощение, %, не более	8
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,4
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1350±100
Марка по морозостойкости, F, циклы, не ниже	F150
Температура применения, °С	от +5 до +35
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Определить места расположения скважин (отверстий). Скважины располагаются на участках с наибольшей концентрацией трещин. Количество скважин на каждом участке определяется по месту с таким расчетом, чтобы в результате инъектирования была обеспечена возможность наиболее полного заполнения раствором пустот и трещин в кладке по всему ее объему.

В местах расположения трещин произвести их расчистку от пыли, мусора и инородных включений продувкой сжатым воздухом или очисткой водой под давлением. По обе стороны от трещины на расстоянии 100-200 мм с шагом 200x200 мм произвести разметку и маркировку мест расположения скважин (отверстий) для установки инъекционных пакеров. Расстояние между отверстиями и глубина сверления зависит от видов существующих дефектов.

Высверлить скважины (отверстия) диаметром 16 -18 мм под углом 30 - 45°, в зависимости от толщины трещин, таким образом, чтобы внутри конструкции пересечь трещину посередине её глубины. Глубина шпуров должна соответствовать глубине раскрытия трещины (или толщине конструкции) в конкретном месте инъектирования. При наличии крупных трещин, в которые можно вставить инъекционные патрубки принятого диаметра, сверления скважин не требуется. Трещины на поверхности кладки и высверленные отверстия тщательно продуваются сжатым воздухом под давлением 0,1 - 0,2 МПа, а в летнее время при положительной температуре наружного воздуха под тем же давлением промываются напорной струей воды. Промывку производят до тех пор, пока из скважин и трещин не будет выходить чистая вода. В отверстия забиваются пластиковые пакеры с обратным клапаном. При забивке пакера необходимо предохранять место его соединения с насосом от возможных повреждений. Инъектирование производится с использованием растворонасосов шнекового, плунжерного, винтового или пневматического действия (до 10атм) с возможностью регулирования давления. Перед началом инъектирования, за 2 - 3 дня до начала нагнетания произвести локальный ремонт кладки с трещинами и пустыми швами, соответствующим по марочной прочности конструкции материалом **БИРСС 1 М200, БИРСС 41 М100, М75, М50, БИРСС 43С5 грунт М40**, с целью предотвращения вытекания инъекционного раствора из конструкции во время производства работ. Поверхность, подготовленная для оштукатуривания, должна иметь положительную температуру не менее +5°С.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА:

Для приготовления инъекционной растворной смеси необходимо использовать чистую воду из питьевого водоснабжения.

Содержимое упаковки использовать полностью, сухую смесь **БИРСС Т-3С белая литая** высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 7,5-9,0 л на мешок 30 л и тщательно перемешать до однородной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Перемешивание производить механизированным способом (профессиональный миксер или электродрель с насадкой) или вручную. Раствор необходимо выдержать в течение 3-5 мин, а затем повторно перемешать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Прочность основания должна быть выше прочности последующих слоев (инъекционного, штукатурного, ремонтного и т.д) или равна ей.

Процедура инъектирования позволяет не только восстановить целостность всей конструкции, но и увеличить ее прочность до 25%. Инъектирование раствора **БИРСС Т-3С белая литая** на подготовленное основание, в вертикальные трещины, производится последовательно снизу вверх, в горизонтальные - от края.

Для нагнетания раствора **БИРСС Т-3С белая литая** следует использовать насос, материал подавать под давлением 2 - 3 атм. В некоторых случаях, когда излишнее давление нагнетания материала может привести к деформациям или разрушениям, подача материала производится через строительный шприц.

Перед приготовлением рабочего объема раствора **БИРСС Т-3С белая литая** рекомендуется сделать контрольный замес, для оценки жизнеспособности материала в условиях объекта, необходимо приготовить такое количество материала, которое можно израсходовать в течение времени жизнеспособности.

Установить на первом пакере обратный клапан и начать процесс подачи материала. В процессе инъектирования не допускается резкое повышение давления. Нагнетание производить до тех пор, пока происходит постепенное повышение давления от 2 до 7 Атм, либо пока инъекционный материал не начнет вытекать из установленного рядом пакера.

Далее необходимо, как можно быстрее установить обратный клапан на следующий пакер и продолжать процесс закачивания материала. Через сутки после нагнетания пакеры срезать, отверстия заделать соответствующим по марочной прочности конструкции материалом **БИРСС 1 М200, БИРСС 41 М100/ М75/ М50, БИРСС 43С5 грунт М50.**

ВЫХОД РАСТВОРА:

Из мешка 30 л сухой смеси ~ 25 литров раствора.

РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Расход материалов зависит от состояния кирпичной кладки, размера пустот, влажности и уточняется опытным путём. Приблизительно 1,3 л сухой смеси на 1л заполняемого объема.

УПАКОВКА:

Бумажные мешки по 30 л.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть теплой водой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Данный продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических характеристик смеси необходимых для решения поставленных задач.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю. Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

-
- ✓ Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.
 - ✓ Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.