



БИРСС КЛЕЙ ПОРОБЕТОН МОРОЗ

Сухая смесь клеевая монтажно-кладочная класса Т

ТУ 5745-013-05668056-2014

Клей для тонкошовной кладки блоков из ячеистого бетона, предотвращающий появление мостиков холода в местах стыковочных швов для поддержания теплоизоляционных свойств ячеистого бетона.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Поверхность основания должна быть чистой, прочной, без разделительных слоев и загрязнений, таких как пыль, мел, грязь, масляные и органические пятна, отслаивающиеся элементы, соответствовать СП 71.13330.2017, ТР 79-98. При монтаже перегородок неровности базового пола глубиной более 5 мм заполнить цементно-песчаным раствором **БИРСС** (выбирается в зависимости от типа поверхности и условий эксплуатации).

Для повышения прочности сцепления поверхность предварительно обработать водно-дисперсионными грунтовками (при температуре основания и окружающей среды не ниже +5°C):

- Оштукатуренные и гигроскопичные (впитывающие) бетонные поверхности, цементные стяжки обработать **БИРСС Грунт Универсал**;
- Гладкие, невпитывающие влагу, бетонные поверхности обработать составом **БИРСС Грунт Бетон-контакт**.

ХРАНЕНИЕ.

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

БИРСС Клей ПОРОБЕТОН МОРОЗ предназначен для тонкослойного монтажа и укладки плит и блоков из ячеистого бетона при среднесуточной температуре наружного воздуха ниже +5°C и минимальной суточной температуре ниже 0 °C (но не ниже минус 10°C). Клеевой состав предотвращает появление мостиков холода в местах стыковочных швов, поддерживая теплоизоляционные свойства ячеистого бетона. Материал изготовлен из экологически чистого сырья на основе цемента, минеральных наполнителей и полимерных добавок, придающих раствору: высокие теплоизоляционные свойства, адгезию, прочность и устойчивость к сползанию. Клей удобен и экономичен в работе.



ОСНОВАНИЕ

- ✓ пенобетон
- ✓ газобетон
- ✓ газосиликат
- ✓ силикатные блоки
- ✓ материалы с пористой впитывающей структурой

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 25 кг сухой смеси
~17,5л раствора



УПАКОВКА

Бумажные мешки
25/50 кг

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 07.08.2020



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС КЛЕЙ ПОРОБЕТОН МОРОЗ

Сухая смесь клеевая монтажно-кладочная класса Т

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	Серый
Влажность клеевой смеси, %, не более	0,3
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,315
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5,0
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1700±100
Плотность сухой смеси, кг/м ³	1400±100
Марка затвердевшего раствора	M 100
Сульфатостойкость, потери прочности при растяжении на изгиб, %, не более	7
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	1,0
Морозостойкость, F цикл, не менее	F ₁ 50
Капиллярное водопоглощение, кг/(м ² *мин ^{0,5})	0,2
Время корректировки положения блоков, мин	15
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	60
Подвижность, мм	140±10
Расход сухой смеси при 1 мм, кг/м ²	1,4
Рекомендуемая толщина слоя, мм	2-5
Температура применения, °С	-10...+5
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления раствора использовать чистую воду от +15 до +20°С. Содержимое мешка высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 1кг сухой смеси на 0,19л воды (на 1 мешок 25 кг — 4,75 л воды) и перемешать в течение 5 минут до получения однородной массы без комков. Выдержать время дозревания клея (~5 мин), снова перемешать. Приготовленный раствор использовать в течение 4 часов. При повышении вязкости раствора в ёмкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать без добавления воды.

При производстве работ в зимнее время приготовление, транспортирование и хранение клеевого раствора должно быть организовано таким образом, чтобы раствор в момент нанесения имел температуру не ниже +15°С.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Все работы должны проводиться в соответствии с СП 70.13330.2017. Перед укладкой первого ряда ячеистых блоков выполнить гидроизоляцию фундамента или базового пола составом *БИРСС Гермоластик*.

Раствор *БИРСС Клей Поробетон Мороз* наносить на блоки при помощи зубчатого шпателя с зубцом 8*8 мм, толщиной 2-3 миллиметра. Важно также нанести клей на стыковые и на горизонтальные швы. Плиты первого ряда установить и выровнять при помощи правила и уровня. Корректировку положения блоков или плит можно производить в течение 20 минут. При укладке плит необходимо соблюдать разбежку торцевых (вертикальных) стыков. Каждый последующий ряд монтировать со смещением относительно предыдущего. *БИРСС Клей Поробетон Мороз* можно наносить слоем от 2 до 5 мм, что позволяет снивелировать небольшие отклонения геометрической формы блока. В процессе работы и последующих 2 дня температура воздуха и основания должна быть от +5°С до +30°С.

Очистка. После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.

Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории РФ.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям. Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических параметров и характеристик смеси необходимых для конкретно выполняемого объекта.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

