БИРСС ЛЕЙТПОЛ

ТУ 2257-018-05668056-01 с изм.№1, №2

ЭПОКСИДНЫЙ АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ТОКООТВОДЯЩИЙ ПОЛ

ОПИСАНИЕ:
БИРСС Лейтпол - эпоксидная композиция для устройства пола на основе двухкомпонентного пигментированного состава, не содержит растворителей. В отвердевшем состоянии покрытие обладает:
- ✓условной электропроводностью (электрическое сопротивление менее 10^6 Ом*см)
- ✓высокой прочностью и износостойкостью
- ✓устойчивостью к воздействию воды, нейтральных растворов солей, ГСМ (средней интенсивности)
- ✓химстойкостью к воздействию разведенных кислот, щелочей (малой интенсивности)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:
БИРСС Лейтпол применяется в системе антистатических покрытий для отделки и защиты оснований на цементном вяжущем - цементных стяжек, бетонных полов. Рекомендуется для устройства полов, где электрические заряды представляют опасность для работы людей и приборов: в помещениях компьютерных залов, типографий, больниц, газоперекачивающих, заправочных, аккумуляторных станций и других помещений взрывопожароопасных производств. Материал используется для устройства декоративных однотонных гладких самовыравнивающихся и нескользких покрытий.

ХРАНЕНИЕ: не более 12 месяцев в плотно закрытой оригинальной упаковке, оберегать от воздействия прямых солнечных лучей и воздействия высоких температур и замораживания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Основа	эпоксидная композиция
Внешний вид покрытия	ровный, однородный, цвет в пределах допуска по каталогам (RAL), колеруется под заказ
Удельный вес	1,7 г/см^3
Вязкость	2-2,5 Па*с
Жизнеспособность	Не менее 35 минут
Высыхание до степени 3	12-16 часов
Дальнейшие работы	Через 24 часа
Пешеходные нагрузки	Через 3 дня
Полное отверждение	Через 7 дней
Температура применения	Не ниже +15°С
Предел прочности при растяжении, не менее	16 МПа
Прочность при сжатии, не менее	75 МПа
Прочность при изгибе, не менее	40 МПа
Твердость по Шору (D)	80
Прочность при истирании	0,05 г/см^2
Прочность сцепления с бетоном (отрыв по бетону)	Не менее 4 Н/мм^2
Температура эксплуатации	от - 20°С до + 60°С (при влажной нагрузке: до + 40°С)
Химстойкость	кислоты: 10% , щелочи: 50%
Упаковка (А+Б)	**металлические ведра, комплект 20 кг.**

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.

Изготовлено из экологически чистого сырья.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

Качество продукции обеспечено системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ISO 9001 -2015.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 31.03.2022

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС ЛЕЙТПОЛ
ЭПОКСИДНЫЙ АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ТОКООТВОДЯЩИЙ ПОЛ

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание на цементном вяжущем должно должно соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 (п. 8.12), быть без повреждений, обладающим проектной несущей способностью (но не менее 20 МПа в зависимости от эксплуатационных нагрузок на основание), сухим, очищенным от грязи, пыли, следов цементного молока, масляных пятен, непрочных частиц. При необходимости следует очистить поверхность водой под давлением, пескоструйной обработкой, фрезерованием и т.п. После очистки поверхность обеспылить.

✓возраст бетонного основания (стяжки) - не менее 28 суток
✓прочность бетона на сцепление - не менее 1,5 Н/мм^2
✓остаточная поверхностная влажность - не более 4 %
✓оптимальная температура основания - +15°С...+30°С (на 3°С больше измеренной «точки росы»)
✓относительная влажность воздуха - не более 80 %
✓если существует опасность капиллярного подъема грунтовых вод к основанию (увлажнение) необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

Внимание! Вышеперечисленные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения композиции. Пористые участки, раковины, выбоины, трещины, места перепадов (неровности) основания должны быть предварительно загрунтованы, отремонтированы, выровнены с помощью эпоксидной композиции **БИРСС Харц** с наполнителями **БИРСС Наполнитель кварцевый** в соотношении 1:3-4 или **БИРСС Наполнитель фракционированный** в соотношении 1:4-5 в зависимости от глубины дефектов. Подготовленное основание необходимо прогрунтовать составом **БИРСС Харц** (расход: 0,2 - 0,4 кг на 1 м^2). Дальнейшие работы по устройству заземляющего контура и нанесению электропроводного лака **БИРСС Лейтлак** производить через 24 часа.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Вскрыть ведро с Компонентом А **БИРСС Лейтпол**, перемешать его в заводской таре при помощи низкооборотистой (300-450 об/мин) электродрели с насадкой. Вскрыть ведро с Компонентом В **БИРСС Лейтпол**, вылить его полностью в емкость с Компонентом А и тщательно перемешать в течение 5 минут электродрелью (необходимо строго соблюдать пропорции, указанные в Паспорте). Нельзя использовать композицию прямо из емкости, в которой она поставляется, - в этом случае предварительно перемешанную композицию необходимо перелить в другую чистую емкость и повторно перемешать до полной однородности в течение 2-3 минут и сразу распределить на поверхности. Необходимо следить, чтобы перед смешиванием компоненты состава имели температуру не менее + 15°С. Эпоксидная композиция **БИРСС Лейтпол** наносится зубчатым шпателем, резиновым шибером или раклей. Для удаления пузырьков воздуха свежеуложенное покрытие следует обработать игольчатым валиком. Для устройства нескользкого покрытия с упрочненным верхним слоем необходимо через 20-30 минут после нанесения композиции **БИРСС Лейтпол** посыпать специальным токопроводящим наполнителем **БИРСС Наполнитель износостойкий**. Через сутки смести неприлипшие частицы наполнителя и прокатать сверху составом **БИРСС Лейтпол**. После нанесения материала в течение 3 - 5 часов поверхность должна быть защищена от воздействия влаги. Очистка инструмента производится растворителем. Затвердевший состав можно снять только механически. Во избежание раздражения кожи работы рекомендуется проводить в перчатках, защитных очках и респираторах.

Внимание! Цвет различных партий может различаться в полутонах, в связи с этим необходимо при приемке материала обращать внимание на маркировку комплектов и при использовании различных партий одного материала по возможности распределять их в отдельные помещения.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И РАСХОД МАТЕРИАЛА

1.**Гладкое покрытие БИРСС Лейтпол**. Толщина слоя: около 2 мм:
Эпоксидная грунтовка БИРСС Харц - 0,2-0,5 кг/м^2
Медная лента (в соответствии с проектным расчетом)
Токопроводный лак БИРСС Лейтлак - 0,2-0,25 кг/м^2
Наливное покрытие БИРСС Лейтпол - 2-2,5 кг/м^2.

2.Противоскользящее покрытие БИРСС Лейтпол. Толщина слоя: около 3 мм:
Эпоксидная грунтовка БИРСС Харц - 0,2-0,5 кг/м^2
Медная лента (в соответствии с проектным расчетом)
Токопродный лак БИРСС Лейтлак - 0,2-0,25 кг/м^2
Наливное покрытие БИРСС Лейтпол - 1,4-1,6 кг/м^2
Посыпка БИРСС Наполнитель износостойкий (фр.0,5 -1) - 3 кг/м^2
Запечатка БИРСС Лейтпол - 0,9-1,1 кг/м^2

Более подробные рекомендации по работе с материалом можно получить, обратившись на завод-производитель. Внимание. Цвет различных партий может различаться в полутонах, в связи с этим необходимо при приемке материала обращать внимание на маркировку комплектов и при использовании различных партий одного материала по возможности распределять их в отдельные помещения. Эпоксидная композиция **БИРСС Лейтпол** содержит в обязательном порядке черные углеродные волокна, с целью отвода статических и электрических зарядов с поверхности пола. Углеродные волокна находятся в структуре покрытия и выходят частично на поверхность, их хаотичное неравномерное распределение в поверхностном слое не является дефектом покрытия, т.к. только благодаря им обеспечивается требуемые физико-технические параметры.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru