



БИРСС 38 РАВНИТЕЛЬ

ТУ 5772-016-05668056-2011

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для частичного или полного выравнивания поверхности перед нанесением финишной шпаклевки «БИРСС 38 Финиш», оштукатуренных гипсовыми растворами поверхностей, ГКЛ и ГВЛ внутри помещений:

- ✓ для стен и потолков помещений с нормальной влажностью
- ✓ при новом строительстве и выполнении ремонтных работ
- ✓ для устранения неровностей от 1 до 7 мм в один слой.
- ✓ заделки швов стыков ГКЛ, ГВЛ и ППП с использованием армирующей ленты

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- ✓ простота в нанесении;
- ✓ стойкость к усадочным деформациям;
- ✓ увеличенная жизнеспособность раствора;
- ✓ создает оптимальные климатические условия в помещении;
- ✓ ручное и машинное нанесение.

ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости тщательно промойте пораженный участок проточной водой и обратитесь к врачу.

Стартовая гипсовая шпаклевка повышенной прочности для стен и потолков

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 38 Равнитель — шпаклевка, изготовленная из экологически чистого сырья на основе гипсового вяжущего с минеральными наполнителями и модифицирующими добавками, придающими раствору пластичность, безусадочность, трещиностойкость, высокие адгезионные свойства, технологичность и экономичность в работе.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Основание должно соответствовать СП 71.13330.2017, быть сухим (влажность не более 5%), чистым, прочным, без разделительных слоев и загрязнений, таких как пыль, мел, грязь, масляные и органические пятна, необходимо удалить отслоения, непрочные участки и металлические предметы (старые крюки, гвозди и т.п.). Поверхность должна быть обработана грунтовочным составом марки «БИРСС», соответствующим типу основания.

Цементные основания предварительно необходимо обработать «БИРСС Тифен Грунт».



ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Кирпичная кладка
- ✓ Гипсовые штукатурки
- ✓ Ячеистый бетон (с грунтованием в 2 слоя)
- ✓ ГВЛ, ГКЛ
- ✓ Цементные, цементно-известковые штукатурки (предварительное грунтование БИРСС «Тифен Грунт»)

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 30 кг сухой смеси—не менее 23л раствора

РАСХОД МАТЕРИАЛА

1,0 кг на 1 м² при толщине слоя до 1мм



УПАКОВКА

Бумажные мешки 30 кг

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 17.02.2020



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 38 РАВНИТЕЛЬ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	Белый (оттенок не нормируется)
Влажность смеси, %, не более	0,3
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,315
Содержание зерен наибольшей крупности, %	1
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1700±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, после выдерживания в воздушно-сухой среде 7 суток	не менее 0,5
Предел прочности при сжатии, 7 сут, МПа, не менее	5
Предел прочности на растяжение при изгибе, 7сут, МПа	Не менее 1,5
Жизнеспособность раствора, час,	2
Подвижность, мм	165±10
Рекомендуемая толщина слоя, мм	1-7
Водоудерживающая способность, %, не менее	98
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления раствора необходимо использовать чистые емкости и оборудование. Содержимое мешка, постоянно помешивая, высыпать в емкость с чистой водой температурой + 15...+20°С из расчета 1кг сухой смеси на 0,320-0,325л воды (на мешок 30кг 9,6-9,75л) и перемешать до состояния однородной массы механизированным (скорость вращения 400-800об/ мин) или ручным способом. Оставить на 2-3мин для «созревания» и повторно перемешать. Полученный раствор необходимо использовать в течение 120 минут с момента затворения водой. Повторное разбавление или добавление сухой смеси после начала загустевания не допускается во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

Точное количество воды затворения указано в паспорте качества!

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Заполнить шпаклевкой углубления и трещины, затем нанести состав «БИРСС 38 Равнитель» равномерным слоем и выровнять стальным шпателем. Толщина наносимого слоя за один проход не должна превышать 7мм. При необходимости нанесения большего

слоя, дать просохнуть первому слою, обеспылить влажной губкой, после высыхания обработать грунтовочным составом марки «БИРСС» и приступить к нанесению второго слоя.

При шпаклевании гипсокартонных конструкций убедиться, что саморезы утоплены в гипсокартон примерно на 1 мм. Места вкручивания крепежа тщательно зачистить мелкозернистой наждачной бумагой. Стыки гипсокартонных листов, не имеющие готовой заводской кромки, срезать на половину толщины под углом в 45°С, нанести на стык слой шпаклёвки, уложить в него армирующую ленту, тщательно выровнять. Наносить шпаклевочный состав следует от середины обрабатываемого шва вверх и вниз, такой прием позволит избежать нахлестов. После высыхания обработанных швов тщательно выровнять поверхность. Перед нанесением финишного слоя швы должны быть максимальной гладкими, не выступать над поверхностью отделанной ГКЛ стены. После окончательного высыхания зашпаклёванную поверхность зашлифовать. Перед выполнением дальнейшей отделки зашпаклёванную составом «БИРСС 38 Равнитель» поверхность необходимо выдержать для формирования структуры состава в течение 3 -7 дней.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Изготовитель гарантирует соответствие продукции техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических характеристик смеси, необходимых для решения поставленных задач.



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

