



## БИРСС ФАСАД-КОЛОЛ ЛЮКС

### ОПИСАНИЕ:

**БИРСС Фасад-Колор Люкс** - водно-дисперсионная силиконовая краска на основе акриловой и силан-силоксановой дисперсий, не содержит растворителей, пожаровзрывобезопасна, нетоксична. Является экологически чистым и высококачественным материалом, готовым к применению, обладает:

- ✓ паропроницаемостью;
- ✓ хорошей водостойкостью и укрывистостью;
- ✓ стойкостью к воздействию воды;
- ✓ светостойкостью
- ✓ высокой адгезией к бетону;
- ✓ долговечностью не менее 10 лет.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

**БИРСС Фасад-Колор Люкс** используется в качестве декоративного покрытия по заранее подготовленным бетонной, кирпичной, оштукатуренной, прошпаклеванной поверхностям. Краска обеспечивает беспрепятственное перемещение влаги наружу, таким образом, стена остается постоянно сухой, применяется для фасадных и внутренних работ при выполнении высококачественной финишной декоративной окраски зданий, архитектурных сооружений и фасадов с применением систем утепления на минераловатных плитах. **БИРСС Фасад-Колор Люкс** рекомендована институтом «СПЕЦПРОЕКТРЕСТАВРАЦИЯ» при проведении реставрации исторических зданий и памятников культуры.

### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Поверхность перед проведением лакокрасочных работ должна быть сухой, чистой, прочной, без разделительных слоев и загрязнений таких как пыль, мел, грязь, масляные и органические пятна, отслаивающиеся элементы, соответствовать СП 71.13330.2017 и предварительно обработана водно-дисперсионными грунтовками **БИРСС** (варианты грунтовочного покрытия зависят от особенностей основания и технологии отделки).

ТУ 20.30.11-017-05668056-2020, ГОСТ Р 70087-2022, ГОСТ 33290-2023

## Водно-дисперсионная краска для работ внутри и снаружи помещений

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Перед применением краску **БИРСС Фасад-Колор Люкс** тщательно перемешивают в заводской таре. Наносят на подготовленную поверхность кистью, валиком или пневматическим распылением. Допускается разведение водой не более чем на 5%. Избегать оседания пыли на свежеекрашенную поверхность. Нанесение последующего слоя краски возможно после полного высыхания и формирования пленки (при повышенной влажности и пониженной температуре время высыхания увеличивается).

**Внимание!** Не допускается применение материала на фасадах в сухую и жаркую погоду при прямом воздействии солнечных лучей, во время дождя или по сырому фасаду после дождя, зимой по наледи, при сильном ветре

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент промыть водой, при высыхании остатков материала - механическая очистка.

**Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).**



### УПАКОВКА

- Ведро пластиковое 20 л (масса 20 кг)
- На поддоне 24 ведра.

### РАСХОД

0,3 - 0,4 кг/м<sup>2</sup> - для двухслойного покрытия (в зависимости от основания)

**Примечание.** При дополнительном согласовании при производстве возможно изготовление краски в морозостойком исполнении, которая выдерживает не менее 5 циклов «замораживания-оттаивания» при температуре минус (-40±2)°C



# БИРСС ФАСАД-КОЛОРО ЛЮКС

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Основа	акриловая и силан-силоксановая дисперсии
Внешний вид покрытия	Матовая, однородная поверхность без кратеров, пор и морщин, без посторонних включений
Степень перетира, мкм	43
pH	8
Плотность (не нормируется), г/см <sup>3</sup>	1,45 - 1,55
Массовая доля нелетучих веществ, %	57±2
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, толщина мокрого слоя 90мкм, час, не более	1
Вязкость по Брукфильду, 6/20, мПа*с	8000-14000
Вязкость по кружке ВМС, с, не менее	7
Смываемость, г/см <sup>2</sup>	0,7
Укрывистость высушенной пленки, гр/м <sup>2</sup> , не более	115
Морозостойкость при температуре (-40±2) °С, циклы, не менее	5
Стойкость покрытия к статическому воздействию 3%-ного раствора гидрокси натрия при температуре (20±2)°С, ч, не менее	96
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	96
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	96
Сопротивление паропрооницанию, (м <sup>2</sup> *ч*Па)/мг	0,142
Паропроницаемость, г/(м <sup>2</sup> сут)	163
Водопоглощение, кг/(м <sup>2</sup> *ч <sup>0.5</sup> ), не более	0,009 (W <sub>3</sub> —низкий)
Прочность сцепления (адгезия) к дереву, балл, не более 1	0
Прочность сцепления (адгезия) к штукатурке, балл, не более 1	0
Прочность сцепления (адгезия) к бетону, МПа	1,56
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-40...+60

*Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм, действующих на территории Российской Федерации.*

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Беречь от детей! Во время проведения работ использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки, респиратор). Избегать попадания внутрь. При попадании в глаза или на кожу тщательно промыть большим количеством воды и при необходимости обратиться к врачу. Свежие остатки материала, попавшие на одежду, удалить водой, засохшие — растворителем. Не сливать остатки в водостоки или канализацию, рекомендуется обращаться в специализированные пункты утилизации. Пустую тару нельзя утилизировать как бытовой мусор - только в специализированные контейнеры.

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.

Хранение и транспортировка осуществляются на поддонах в неповрежденной, плотно закрытой заводской таре в вертикальном положении, не более чем 2 яруса. Срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления продукции. Хранить в сухом помещении при температуре от +5 до +35 °С, оберегать от прямых солнечных лучей. Транспортировка осуществляется при температуре выше +5 °С. При транспортировке продукцию на поддоне упаковывают термоусадочной пленкой с последующим креплением стрейч пленкой. Штабелирование поддонов запрещено.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru

