



БИРСС Т-ЗС КОЛОР

ТУ 5745-031-05668056-2014

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС Т-ЗС КОЛОР применяется при ремонте строящихся и реконструируемых зданий, реставрации памятников архитектуры, восстановления их первоначального облика, конструктивной прочности при максимально возможном сохранении конструкции и подлинности материала. Используется в качестве докомпоновочного материала при восполнении утрат и ремонте поверхности, придания однородности по внешнему виду старой кирпичной, каменной кладке и декору (локальные сколы, пустоты, каверны), для укрепления белого камня (известняка), в котором под воздействием временных и атмосферных факторов произошли структурные и физико-механические изменения, для защиты и обеспечения поверхности каменной кладки и декора грязеотталкивающими свойствами.

Безусадочность БИРСС Т-ЗС КОЛОР позволяет успешно использовать состав для холодного формования отдельных элементов кладки и имитации сложно-профильных кирпичей различных толщин.

Материал удобен и прост в работе, предназначен для работ снаружи и внутри помещений по основаниям, в том числе с низкой плотностью и высокой пористостью. Используя различные методики механической обработки, можно получить различные фактуры восстанавливаемой поверхности;

Возможны различные цветовые решения состава БИРСС Т-ЗС КОЛОР по желанию заказчика. Материал может повторять цвет и фактуру как кирпича, так и различных видов натурального камня. Предназначена для нанесения ручным способом.

Смесь сухая специализированная реставрационная защитно-восстановительная

БИРСС Т-ЗС КОЛОР специализированный облегченный защитно-восстановительный состав на основе цементного и известкового вяжущих, армирующих волокон, легких наполнителей, минеральных и химических добавок, повышающих трещиностойкость, тиксотропность, прочностные и адгезионные свойства раствора.

Состав БИРСС Т-ЗС КОЛОР и реставрируемая поверхность кирпича химически и структурно однородны, поэтому на границе раздела не возникает структурных изменений и напряжений, что защищает и предохраняет материал памятника от разрушений.

При затворении водой БИРСС Т-ЗС КОЛОР образует пластичную и технологичную растворную смесь, которая легко наносится на основание, поддается формовке и отделке.

Смесь БИРСС Т-ЗС КОЛОР не требует ввода дополнительных компонентов, за исключением воды затворения, во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.



УПАКОВКА И РАСХОД

Бумажные мешки 30 л

ВЫХОД РАСТВОРА:

30л сухой смеси ~ 25л раствора.

РАСХОД МАТЕРИАЛА:

15 кг сухой смеси на 1 м² (в зависимости от свойств основания, вида выполняемых работ), при толщине слоя раствора 10 мм.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - **12 месяцев** со дня изготовления.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 22.06.2020

- ⇒ Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.
- ⇒ Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС Т-3С КОЛОР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	Колеруется по образцу заказчика
Предел прочности при сжатии 28 суток, МПа, не менее	7,5
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,4
Марка по морозостойкости, F циклы, не менее	F ₁ 50
Водопоглощение, %, не более	8
Насыпная плотность сухой смеси, кг/м ³	950±100
Жизнеспособность состава, час, не менее	1
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Подвижность, Пк/см	Пк2/ 4 - 8
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм, не более	1,25
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1450±100
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание перед началом работ по восстановлению утрат кирпичной кладки необходимо зачистить в соответствии со СНиП 3.04.01.87, ТР 122-01, ТР 79-98. С поверхности кирпичной кладки следует механически удалить при помощи пескоструйных аппаратов или водой под давлением: грязь, остатки краски, остатки штукатурки, высолы, органические отложения, "бухтящие" элементы кладки. Зачистку следует производить с использованием ручного или электрического инструмента: корщетка или насадка на шлифмашину в виде металлической щетки. Работы следует выполнять с максимальной осторожностью, стараясь не наносить дополнительных повреждений соседним участкам кладки или предельно их минимизируя. Особое внимание следует уделить разделке межкладочных швов на участках, где присутствуют явные повреждения кладочного раствора (раствор «бухтит», крошится, вываливается из швов). Зачистку шва следует производить на всю глубину повреждения или на максимально доступную глубину. Необходимо удалить металлические предметы (старые крюки, гвозди и т.п.). Очистку производить вручную стальными щетками или механически. Ме-

таллические детали, которые невозможно удалить, покрыть раствором для антикоррозийной защиты **БИРСС Гермоластик Антикор**.

Участки кирпичной кладки, имеющие на поверхности высолы, необходимо предварительно механически очистить. После удаления высолов поверхность кирпичной кладки следует обработать составом **БИРСС Гидрофоб спец**, блокирующим водорастворимые соли.

Основание, предназначенное для ремонта, поверхностно просушить и огрунтовать для повышения адгезии растворной смеси с основанием в зависимости от материала, из которого оно выполнено, и его состояния: **БИРСС Грунт Универсал** – кирпичная, каменная кладка, шероховатые бетонные и оштукатуренные ранее поверхности, пустошовные кирпичные и каменные стены.

БИРСС Грунт Гидрофоб спец - поверхности, пораженные водорослями или плесневым грибом, наносить её надо после тщательной очистки и промывки стен.

Поверхность, подготовленная для ремонта, должна иметь положительную температуру и влажность не более 8%.




Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru




БИРСС Т-3С КОЛОР

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

 **Важно!** Для приготовления готового раствора смеси БИРСС Т-3С КОЛОР необходимо засыпать сухую смесь в воду, а не наоборот.

Содержимое упаковки использовать полностью, сухую смесь БИРСС Т-3С КОЛОР высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 7,5-8,5 л на мешок 30 л и тщательно перемешать до однородной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Перемешивание производить механизированным способом (профессиональный миксер или электродрель с насадкой) или вручную. Раствор необходимо выдерживать в течение 3-5 мин, а затем повторно перемешать.

 **Внимание!** Не допускается применение материала на фасадах в сухую и жаркую погоду при прямом воздействии солнечных лучей, во время дождя или по сырому фасаду после дождя. При необходимости выполнять ремонтные работы по восполнению утрат кирпичной кладки при неблагоприятных атмосферных условиях с использованием соответствующих защитных покрытий (экраны), ограничивающих воздействие атмосферных факторов. Беречь от сквозняков и не допускать слишком быстрого высыхания раствора в результате попадания прямых солнечных лучей или действия систем отопления. В случае необходимости поверхность время от времени увлажнять чистой водой.

Спустя неделю по окончании работ поверхность необходимо обработать составом **БИРСС Грунт Гидрофоб**. Если после обработки прошел дождь – процедуру придется повторить. Качество работ можно проверить набрызгом воды на обработанный участок.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть теплой водой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Данный продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических параметров и характеристик смеси необходимые для конкретно выполняемого объекта.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Прочность реставрируемого материала должна быть близка, а точнее несколько ниже прочности материала памятника.

Защитно-восстановительный раствор БИРСС Т-3С КОЛОР наносить на подготовленное основание слоем 20-40 мм за один проход. При восполнении утрат кирпича, потерявшего до ½ своей толщины, необходимо подготовить гнездо правильной формы, придать ему одинаковую глубину, обеспечить перпендикулярность стенок. Загрунтовать поверхность гнезда составом **БИРСС Грунт Универсал**. Нанести защитно-восстановительный раствор БИРСС Т-3С КОЛОР, придавая необходимую форму реставрируемому элементу. Материал наносить шпателем или кельмой, в один или несколько слоев. Продолжительность технологической паузы между слоями зависит от температурно-влажностных условий. В «нормальных условиях» производства работ она составляет 30-60 мин.

Восполнение утрат кирпича, потерявшего более ½ своей толщины, необходимо удалить остаток кирпича, освободить поверхность гнезда от остатков раствора. Выполнить вставку подобранного по размеру кирпича на кладочном растворе **БИРСС 41**. При установке кирпича следует соблюдать толщину растворных швов, характерную для оригинальной кладки. Желательно использовать исторический кирпич. Если таковой отсутствует, рекомендуется использовать глиняный кирпич пластического формования, без механических повреждений или дефектов, нормальной степени обжига.



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

