



# БИРСС КЛЕЙ СФТК

ГОСТ Р 54359 — 2017

**БИРСС Клей СФТК** - полимерно-минеральный композит на основе портландцемента, минеральных наполнителей, комплекса химических добавок.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

**БИРСС Клей СФТК** предназначен для устройства клеевого и армированного базового штукатурного слоя в составе систем фасадных теплоизоляционных композиционных с наружными штукатурными слоями (СФТК), применяемые при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений. Рекомендован для крепления теплоизоляционных плит на минеральное основание. Может применяться в качестве облицовочного раствора для фиксации керамической, клинкерной плитки, мозаики, керамогранита с максимальным размером до 1200x1200 мм или плит из натурального камня, в т.ч. на поверхности с применением системы «Теплый пол». Для наружных и внутренних работ.

**Штукатурно — клеевой состав на основе смешанных минеральных вяжущих В10, В<sub>тб</sub>3,2, А<sub>об</sub>5, F<sub>1</sub>100 для систем утепления фасадов.**

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ высокая эластичность и паропроницаемость;
- ✓ устойчивость к атмосферным явлениям;
- ✓ высокая адгезия к пенополистиролу и минераловатной плите;
- ✓ высокая пластичность и достаточная тиксотропность;
- ✓ безусадочность.



## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При проектировании, подготовке поверхности и проведении работ необходимо соблюдать все требования проекта и актуальных редакций СП 71.13330, СП 293.1325800 и пр.

Поверхность должна быть чистой и прочной. Удалить с поверхности все виды загрязнений, препятствующих сцеплению материала. Открытые участки металлической арматуры, закладных элементов, очистить от возможной ржавчины до соответствия степени 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 и обработать антикоррозионным составом **БИРСС Гермоластик Антикор**. Выбоины, сколы и трещины предварительно заделать соответствующим ремонтным раствором **БИРСС**. Значительные неровности выровнять соответствующим штукатурным раствором **БИРСС**. Поверхности обработать соответствующей грунтовкой **БИРСС**. В местах возможного проникновения влаги нанести гидроизоляционный защитный слой на цементной основе **БИРСС Дихтунгшлам**. Основание готово к последующей отделке только после полного высыхания подготовительных материалов.

При подготовке плит и ламелей из минеральной ваты необходимо нанести на них при помощи шпателя или кельмы грунтовочный слой раствора, приготовленный из штукатурно-клеевого состава **БИРСС Клей СФТК** более жидкой консистенции. При использовании плит из пенополистирола рекомендуется провести предварительную механическую обработку соответствующими абразивными материалами.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте пораженный участок проточной водой и обратитесь к врачу.

**Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).**

## ОБЛИЦОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

- ✓ пенопласты: вспененный полистирол (пенополистирол), экструдированный полистирол и формованный вспененный полиуретан;
- ✓ искусственные изоляционные волокнистые материалы: каменная вата, стекловата, шлаковата;
- ✓ керамическая и клинкерная плитка, мозаика, керамогранит, натуральный камень.

## ОСНОВАНИЕ

- ✓ минеральные (бетон, штукатурка)
- ✓ кирпичная кладка;
- ✓ пено-, газобетон (с грунтованием в 2 слоя)

## ВЫХОД РАСТВОРА

из 25кг сухой смеси~17,5л раствора,  
из 40кг сухой смеси~28л раствора

## УПАКОВКА

Бумажные мешки—25кг, 40кг

24.05.2024

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru



# БИРСС КЛЕЙ СФТК

Штукатурно — клеевой состав на основе смешанных минеральных вяжущих В10, В<sub>т</sub>3,2, А<sub>св</sub>5, F<sub>1</sub>100

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Влажность, %, не более	0,2
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм, не более	0,315
Содержание зерен наиб. крупности, %, не более*	2,5
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup>	1400±100
Подвижность, Пк/см	Пк3/8-12
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее*	180
Водоудерживающая способность, % не менее	95
Устойчивость к стеканию с вертикальных поверхностей	Устойчив
Плотность растворной смеси, кг/м <sup>3</sup>	1700±100
Предел прочности при сжатии, 28 сут, МПа, не менее	15,0 (В10,0)
Предел прочности при изгибе, 28 сут, МПа, не менее	4,0 (В <sub>т</sub> 3,2)
Прочность сцепления (адгезия) с бетонным основанием, 28 сут, МПа, не менее	1,5 (А <sub>св</sub> 5)
Прочность сцепления (адгезия) с пенополистиролом, 28 сут, МПа, не менее	0,1
Прочность сцепления (адгезия) с пенополистиролом после выдержки в воде, 28 сут, МПа, не менее	0,08
Марка по морозостойкости, F, циклы, не ниже	F <sub>1</sub> 100
Сопротивление паропрооницанию, м <sup>2</sup> *ч*Па/мг, не менее	0,15
Водопоглощение, %, не более	15
Деформация усадки, мм/м, не более	1,5
Средняя плотность затвердевшего раствора*, кг/м <sup>3</sup>	1700±100
Группа горючести	НГ
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

\* - показатель устанавливается производителем

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления раствора использовать только чистые ёмкости, инструмент и воду. Сухую смесь засыпать в ёмкость с водой из расчёта 1 кг / 0,22-0,25 л (на мешок 25 кг / 5,5-6,25 л). Точное количество воды на конкретную партию материала указано в паспорте качества на готовую продукцию. Перемешать с помощью миксера для строительных растворов или дрели с соответствующей насадкой на малых оборотах до однородной массы. Дать отстояться 3-5 минут и повторно перемешать. Приготовленный раствор должен быть выработан в течение времени сохраняемости его первоначальной подвижности. При повышении вязкости раствора в таре в пределах времени сохраняемости его первоначальной подвижности необходимо дополнительно перемешать его без добавления воды.

Штукатурно-клеевой состав **БИРСС Клей СФТК** не требует ввода дополнительных компонентов при приготовлении растворной смеси во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

### Монтаж теплоизоляционных плит.

На подготовленные плиты по периметру фиксируемой стороны нанести клей полосами шириной 50-80 мм и толщиной 10-30 мм, и дополнительно точечно по их поверхности порциями, с условием покрытия контактной зоны утеплителя не менее

40% после его фиксации к поверхности. При подготовленных выровненных основаниях допускается двустороннее сплошное нанесение раствора как по поверхности фиксируемой стороны утеплителя, так и дополнительно по поверхности основания при помощи зубчатого шпателя или кельмы с размером зубьев 6-8 мм. Излишки раствора удалить. Приложить плиты утеплителя к поверхности основания, прижать и скорректировать в течение 30 минут их положение в одной плоскости, с Т-образной перевязкой швов, с максимально допустимым зазором между плитами не более 2-3 мм. Последующие работы производить не ранее, чем через 48 часов.

### Устройство армированного базового штукатурного слоя и монтаж комплектующих элементов.

На подготовленную поверхность из плит утеплителя равномерно нанести при помощи зубчатого шпателя или кельмы с размером зубьев 6-8 мм приготовленный клеевой раствор, создавая гребенчатый слой и снимая при этом излишки раствора. Накинуть подготовленное полотно сетки из стекловолокна фасадной щелочестойкой, соответствующей ГОСТ Р 55225, или комплектующие элементы с выпусками сетки из стекловолокна и вдавить в слой раствора до его выхода через ячейки не менее 1 мм. Нанести второй слой раствора при помощи шпателя, выровнять и заглаживать. Последующие полотна сетки из стекловолокна следует наносить внахлест 100-120 мм в зоне нанесенного клеевого раствора. В зонах угловых конструкций проемов, в диагональном

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

**ВАЖНО** Превышение максимально допустимого слоя может привести к усадке раствора, что может привести к отслоению плиты от основания.

*Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.*

*Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.*



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru



# БИРСС КЛЕЙ СФТК

Штукатурно — клеевой состав на основе смешанных минеральных вяжущих

B10, B<sub>тб</sub>3,2, A<sub>об</sub>5, F1100

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

направлении по отношению к ним, следует произвести дополнительный монтаж сетки из стекловолокна в виде «косынок» размером не менее 500х300 мм. Единовременные монтажные участки определить опытным путем, с затратами рабочего времени на них не более 20 минут. Последующее нанесение декоративных штукатурок и отделка иными декоративными покрытиями, укладка облицовочных материалов, производиться не ранее, чем через 48 часов.

### Укладка облицовочных материалов.

На подготовленную поверхность нанести при помощи зубчатого шпателя или кельмы с размером зубьев 6-8 мм приготовленный клеевой раствор, создавая гребенчатый слой и снимая при этом излишки раствора. При облицовке плитам из керамогранита или натурального камня рекомендуется двустороннее сплошное нанесение раствора как по поверхности основания, так и дополнительно по поверхности фиксируемой стороны облицовочного материала. Приложить облицовочные материалы к поверхности основания, прижать и скорректировать их положение в одной плоскости при помощи строительного уровня и клин/зажимов систем выравнивания плит, обеспечив формирование равномерных швов. При облицовке полов с обогревом рекомендуется обеспечить шов между облицовочными материалами не менее 4 мм. Единовременные облицовываемые участки определить опытным путем, с затратами рабочего времени на них не более 30 минут. Заполнение швов проводить не ранее 48 часов после укладки. Полная нагрузка на облицованную поверхность не ранее 14 суток.

**ВАЖНО!** При нанесении материала и его высыхании избегать сквозняков, а также попадания прямых солнечных лучей. Не применять методы принудительной сушки монтажной или облицовываемой поверхности. При работе с материалом следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве.

**ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ** Сухую смесь хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, обеспечивая сохранность продукции от увлажнения и потери внешнего вида. Хранение допускается в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок годности в неповрежденной упаковке - 12 месяцев с даты производства, указанной на упаковке.

Транспортировка предусматривается всеми видами крытых транспортных средств, в обязательном соответствии с Правилами перевозки грузов, действующих и применимых к данному материалу и методам транспортировки.

Фасовка 25кг  
(1200 кг)

Фасовка 40кг  
(1400 кг)

Количество мешков на поддоне, шт

48

35

Количество мешков в ряду, шт

6

5

Количество рядов

8

7

Размер поддона : 1,0м\*1,2м



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru

