



# БИРСС 64 МОРОЗ

## Пескобетон М500

ТУ 5745-002-05668056-2011

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

**БИРСС 64 Мороз**—сухая смесь специализированная (пескобетон М500) применяется для монтажных работ методом ручного нанесения внутри и снаружи помещений при среднесуточной температуре наружного воздуха ниже +5 °С и минимальной суточной температуре ниже 0°С (но не ниже -10°С):

- при устройстве несущих слоев износоустойчивых и прочных полов в подвалах, гаражах, мастерских, производственных цехах;
- для создания прочных стяжек и отмонок, заполнения стыков и швов плит перекрытий;
- при заливке ленточного фундамента в малоэтажном строительстве.

### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Основание должно быть прочным, чистым, сухим, очищенными от старого рыхлого раствора или бетона, снега, льда, пыли, масла и соответствовать СП 71.13330.2017, СП 29.13330.2010. Очистку производить вручную стальными щетками или механически при помощи пескоструйных аппаратов. Металлические детали, которые невозможно удалить, покрыть раствором для антикоррозийной защиты марки **БИРСС**. При устройстве стяжек установить маячные рейки, вдоль стен и колонн уложить демпферную ленту. При необходимости выполнить гидроизоляцию составом марки **БИРСС**. Для повышения прочности сцепления поверхность основания предварительно обработать грунтовкой **БИРСС Грунт П**.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте пораженный участок проточной водой и обратитесь к врачу.

### ОПИСАНИЕ:

**БИРСС 64 Мороз** изготовлена из экологически чистого сырья на основе цемента, фракционированных наполнителей и модифицирующих добавок, придающих раствору:

- хорошую пластичность и технологичность;
- высокую прочность, износоустойчивость и морозостойкость;
- беззудачность, стойкость к коррозии.

**ХРАНЕНИЕ.** Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в кры-

⇒ *Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.*

⇒ *Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией*



#### ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Цементно-песчаные основания

#### ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50 кг сухой смеси ~26л раствора

#### РАСХОД

19-20 кг сухой смеси на 1 м<sup>2</sup> при толщине слоя 10 мм

#### УПАКОВКА

Бумажные мешки 50 кг

08.02.2023

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru



# БИРСС 64 МОРОЗ

## Пескобетон М500

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Класс прочности при сжатии	B40
Предел прочности при сжатии, МПа, 28 сут, не менее	50
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	4
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5
Плотность растворной смеси, кг/м <sup>3</sup>	2150±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,75
Жизнеспособность раствора, мин, не менее	40
Подвижность, Пк/см	Пк <sub>2</sub> /4-8
Оптимальный толщина слоя, мм	20-50
Водоудерживающая способность, %, не менее	90
Марка по морозостойкости, F циклы, не ниже	F <sub>1</sub> 300
Температура применения, °C	-10...+5
Температура эксплуатации, °C	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°C и относительной влажности 60%.  
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Содержимое мешка высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 1 кг сухой смеси на 0,120 - 0,125 л воды (на 1 мешок 50 кг - 6,0 - 6,25 л воды) и перемешать в растворосмесителе или ручным способом до получения однородной массы без комков. Выдержать время дозревания смеси (примерно 3-5 минут), затем - снова перемешать в течение 1-2 минут. Приготовленный раствор следует использовать в течение 1 часа. При повышении вязкости растворной смеси в ёмкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать ее без добавления воды.

**Точное количество воды затворения указано в паспорте качества!**

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Прочность основания должна быть выше или равна прочности последующих слоёв. Готовый раствор вылить на подготовленную поверхность, выровнять и затереть. После схватывания, во избежание быстрого испарения влаги, накрыть брезентом/пленкой, на срок не менее 3 суток. Не допускать сквозняков! Для предупреждения хаотичного растрескивания монолитной цементной стяжки на площади свыше 20 м<sup>2</sup>, после затирки поверхности, следует нарезать компенсационные (усадочные) швы квадратами со стороной от 2,5 -5 м (зависит от площади и геометрии поме-

щения), как только раствор наберёт достаточную прочность. Усадочные швы нарезать в свежеложенном растворе специальным резчиком после обработки поверхности раствора затирочной машиной. Швы нарезать по осям колонн и стыковать с углами швов, идущими по периметру колонн. Карта пола, образуемая усадочными швами по возможности, нарезается квадратами. Длина карты, не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза. Глубина шва должна составлять 1/3 толщины стяжки. Конструкционные швы утраивают в местах, где заканчивается работа по укладке стяжки рабочего звена за смену. Нарезку швов начинать не ранее, чем через 24 часа, и не позднее, чем через 72 часа после окончания устройства стяжки. Выполнять работы требуется в сухих условиях, с относительной влажностью не больше 80%, температура воздуха при этом должна быть в промежутке от +5 до +30°C.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть теплой водой.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru

