



БИРСС 53С

СТЯЖКА

ТУ 5745-007-05668056-2013

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сухая смесь **БИРСС 53С** предназначена:

- ✓ для предварительного выравнивания плит перекрытий, каменных и бетонных фундаментов;
- ✓ для создания несущего слоя при устройстве высокопрочных износостойких полов в подвалах, гаражах, мастерских, производственных цехах;
- ✓ создания основания под монтаж любого вида чистового покрытия пола: ковровое, полимерное, линолеум, ламинат, паркет, паркетная доска, плитка, напольные покрытия из ПВХ;
- ✓ для создания необходимой высоты подосновы и уклона полов/крыш, а также для укрытия коммуникаций и трубопроводов;
- ✓ в качестве подстилающего слоя для монтажа тяжелых плит из керамогранита, гранитной брусчатки при мощении террас, садовых дорожек, тротуаров, подъездных площадок.

Возможно нанесение на тепло- или звукоизоляционные материалы (пенополистирольные плиты) при дополнительном армировании стяжки металлической сеткой. Применяется для работ ручным и механизированным способом снаружи и внутри помещений с нормальной и повышенной влажностью.

ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте пораженный участок проточной водой и обратитесь к врачу.

Армированная высокопрочная стяжка для ручного и механизированного нанесения М400.

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 53С — сухая растворная, напольная уплотняемая смесь мелкозернистой структуры армированная волокном на основе портландцемента, фракционированного песка, комплекса химических и минеральных добавок, позволяющих повысить прочностные и адгезионные свойства состава. При затворении водой образует подвижную, пластичную и технологичную растворную смесь, которая легко наносится на основание, уплотняется и выравнивается. Устройство стяжки **БИРСС 53С** на больших площадях обычно производится специализированными растворонасосами, позволяющими значительно сократить трудозатраты и время производства работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ высокопрочная;
- ✓ устойчива к большим механическим нагрузкам
- ✓ хорошая удобоукладываемость;
- ✓ применима для ручного и механизированного нанесения.
- ✓ экологически безопасна.



ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Цементно-песчаные основания
- ✓ Пенополистирольные плиты (при условии армирования стяжки)

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50 кг сухой смеси ~27л раствора

РАСХОД

18– 19 кг сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 10 мм

УПАКОВКА

Бумажные мешки 25/50 кг

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 01.10.2020



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 53С

Армированная высокопрочная стяжка для ручного и механизированного нанесения М400.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Класс прочности при сжатии, МПа	B35
Предел прочности при сжатии, МПа, 28 сут, не менее	40
Предел прочности на растяжение при изгибе, 28сут, МПа, не менее	Btb5,2/7,0
Влажность смеси, %, не более	0,2
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2100±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,75
Марка по морозостойкости, F, циклы, не ниже	F ₂ 300
Жизнеспособность раствора, мин, не менее	90
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Рекомендуемая толщина слоя, мм	20-70
Истираемость, G, г/см ² , не более	G1/0,7
Водонепроницаемость, W, не менее	W8
Деформация усадки/расширения, мм/м, не более	1/0,5
Стойкость к ударным воздействиям, кг, не менее	2
Водоудерживающая способность, %, не менее	90
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1 класс (Аэфф <370Бк/кг).
Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание, предназначенное для нанесения стяжки, должно быть ровным, прочным, сухим, очищенным от пыли, грязи, копоти, отслаивающихся элементов, старой рыхлой основы и соответствовать

СП 71.13330.2017, СП 29.13330.2010.

Поверхность основания предварительно пропитать водой, просушить и обработать грунтовочным составом «БИРСС Грунт П». Сильно впитывающие основания обработать грунтом дважды. Устройство стяжки выполняется только после высыхания грунтовки (2-4ч при обработке грунтовкой в один слой).

По периметру стен, дверных проемов, перегородок и других конструкций, находящихся в помещении, необходимо уложить изоляционный материал - демпферную ленту.

- ⇒ Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.
- ⇒ Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.
- ⇒ По техническому заданию заказчика возможно изменение технических характеристик смеси, необходимых для решения поставленных задач.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Содержимое упаковки высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 10 кг сухой смеси на 1,30-1,40 л воды (на 1 мешок 50кг 6,5 - 7,0 л воды) и перемешать до однородной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Перемешивание производить механизированным способом (профессиональный миксер или электродрель с насадкой) или в ручную. Выдержать время созревания смеси 3-5 минут, а затем повторно перемешать. Приготовление раствора при механизированном способе осуществляется в специализированной установке или бетономешалке согласно Инструкции по эксплуатации.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 53С

Армированная высокопрочная стяжка для ручного и механизированного нанесения М400.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Монтаж стяжки пола. Процесс укладки стяжки выполнять картами - полосами, ограниченными маяками, через одну; начиная от стены или от самого удалённого угла помещения, продвигаясь в направлении к входной двери. Готовый раствор нанести на подготовленную поверхность карты, разравнять до уровня маяков по рейкам или профилям. Оптимальный слой нанесения стяжки от 20 до 70мм. По истечении 1-2 ч, подхватившийся раствор затереть деревянными полутерками или при помощи затирочной машины.

Для предупреждения хаотичного растрескивания монолитной цементной стяжки на площади свыше 20 м², после затирки поверхности, следует нарезать компенсационные (усадочные) швы квадратами со стороной от 2,5 -5 м (зависит от площади и геометрии помещения), как только раствор наберёт достаточную прочность. Нарезку швов надо начинать не ранее,

чем через 24 часа, и не позднее, чем через 72 часа после окончания устройства стяжки.

При необходимости более ровного покрытия использовать наливные полы марки «БИРСС». При устройстве промышленных полов на основе цементно-песчаной стяжки без использования напольных покрытий, поверхность шлифуют, пропитывают порозаполняющим составом или системой полимерных покрытий марки «БИРСС».

Укладка тротуарных плит. Тротуарные плиты укладываются на основание и втрамбовываются с помощью виброплит или резиновых молотков. При укладке на подстилающий слой из сухой смеси БИРСС 53С поверхность, уложенная плитами, проливается небольшим количеством воды. Положив несколько плит, следует контролировать уровень и угол наклона. При необходимости скорректировать положение плиты, используя резиновый молоток при утапливании плиты и добавить определенное количество раствора при необходимости ее поднять.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть теплой водой.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

